



GRUPOLAMBEA.COM

ARTESANÍA EN ACERO INOXIDABLE

Tecniclam 2016 S.L.

Travesía Industrial, 101, nave 4 Bj. 08907 Hospitalet (Barcelona)

Tel. 0034 93 007 30 95 Mov . 0034 637 91 63 45

fabrica@grupolambea.com www.grupolambea.com



FICHA TÉCNICA

AUTOLAM FASE 1

PULIMENTO ALTO CORTE · NAUTICA

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALORES
VISCOSIDAD STANDARD	BROOKFIELD	Viscosidad: 22.020 cP Temperatura: 27,5 °C
DENSIDAD	GRAVIMETRIA	1,2 kg/l
PUNTO DE INFLAMACIÓN	ASTM-D93	HIERVE A 110°C
TOXICIDAD	NO TOXICO	

COLOR	BLANCO
COMPOSICIÓN	Aceites vegetales, ceras minerales, ácidos grasos y alúminas calcinadas.
CARACTERÍSTICAS	Abrasivo alto corte, apto para para pinturas y barnices convencionales. Libre de silicona .
APLICACIONES	Indicado para la eliminación de defectos en piezas pintadas recientemente, pinturas viejas y barnices endurecidos dejando un acabado brillante. Adecuado para aplicación rotativa y orbital con sistema de almohadillas o boinas de lana.
PRESENTACION	Botella de 500 ml. Botella de 1 L. Cubos de 20 Kg. IBC de 1000 Kg.

Revisado por el dpto. Técnico

R.S.E. Fte nº 37.00373-B

Fecha Revisión: 29/Noviembre/2021

- Fabricado en España -